

Перевод технического паспорта производителя (MF Paints Inc. (Peintures MF), документ TDS4700 ·), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождении приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

Metal Plus H2O 4700 — новое поколение высококачественной акриловой (100%) краски на водной основе прямо по металлу (DTM). Полуглянцевая поверхность для внутренних и наружных работ. Разработана для защиты металла от атмосферных воздействий и коррозии. Профессиональная краска легко наносится и быстро сохнет; подходит для коммерческих, промышленных и жилых объектов.

Применение

Краска предназначена для чёрных и цветных металлов, например оцинкованных поверхностей, внутри и снаружи помещений. Рекомендуются для дверей, окон, заборов, сайдинга, металлической мебели, оборудования, станков, стальных резервуаров, металлоконструкций и художественнойковки. Подходит для жилых, коммерческих и промышленных объектов.

Преимущества

- отличная адгезия ко всем видам металла после правильной подготовки
- стойкость к УФ при наружном применении
- гидрофобные и водонепроницаемые свойства
- быстрое высыхание
- стойкость к высокой температуре до 176 °C (350 °F)
- по ржавому металлу рекомендуется белая 4700-0

Ограничения

- не наносить на пол
- не наносить на кровлю
- не наносить под прямыми солнечными лучами
- не добавлять колоранты в белую базу 4700-0
- не смешивать с другими красками

Технические данные

Связующее	акрил 100%
Цвета	белый и колеруемые базы

Растворитель	вода
Температура вспышки	не применимо
Горючесть	не применимо
Сухой остаток по массе	47%
Сухой остаток по объёму	36%
ЛОС	< 100 г/л
Блеск при 60°	45–55%
Блеск при 85°	65–85%
Нормы и сертификаты	LEED — подходит для LEED® v4; сертифицирован CDPH по эмиссиям; MPI, кат. 163 — лёгкое промышленное покрытие, наружное, на водной основе, полуглянцевое

Значения блеска измерены для белого цвета и могут меняться в зависимости от цвета.

Данные для нанесения

При 25 °C и относительной влажности 50%; могут отличаться в зависимости от цвета.	
Расход	≈ 7,4–9,8 м²/л (28–37 м² на галлон 3,78 л; 300–400 кв. футов)
Толщина плёнки	мокрая: 102–140 мкм (4,0–5,5 мил) сухая: 37–51 мкм (1,45–2,0 мил)
На отлип	1 ч
Перекрытие	4–6 ч
Мытьё	через 30 сут.
Полное отверждение	30 сут.
Кисть	да
Валик	10 мм
Безвоздушное распыление (сопло 0,015–0,019")**	138–172 бар (2000–2500 psi)
Нанесение снаружи	да; без дождя после нанесения: базы 0, 1, 2 — 8 ч; базы 4, 5 — 24 ч
Хранение	при 10–30 °C

Базы для колеровки

4700-0 White (белая)	без колоранта / готовый цвет
4700-1 Base P	не более 2 унц. (59 мл) колоранта на 3,78 л
4700-2 Base M	не более 5 унц. (148 мл) колоранта на 3,78 л
4700-4 Base D	не более 8 унц. (237 мл) колоранта на 3,78 л
4700-5 Base A	не более 12 унц. (355 мл) колоранта на 3,78 л
4710-0 Security Yellow (сигнальный жёлтый)	готовый цвет
4763-0 Black (чёрный)	готовый цвет

Тара: 946 мл, 3,78 л, 18,9 л.

** Данные могут меняться в зависимости от марки оборудования.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без пыли, масла, жира, мыла и любых других загрязнений. Для удаления всех следов ржавчины и непрочной коррозии необходимы механическая зачистка скребком и щёткой. На ранее окрашенных поверхностях также удалите краску со слабой и/или ненадёжной адгезией. Гладкие и/или глянцевые поверхности матируйте. Хорошо обеспыльте. Труднодоступные участки чёрного металла очистите кондиционером для металла 467.

Ранее окрашенные поверхности: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем зачистите ручным (SSPC-SP2) или механизированным (SSPC-SP3) инструментом, удалив все следы ржавчины, коррозии, налёта, окалины и любую краску со слабой и/или ненадёжной адгезией.

Алюминий: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем обработайте кондиционером для металла 467. Тщательно промывайте между этапами.

Чёрный металл: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем зачистите ручным (SSPC-SP2) или механизированным (SSPC-SP3) инструментом, удалив все следы ржавчины, коррозии, налёта и окалины.

Оцинкованная сталь: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем отшлифуйте шкуркой P120–P150 (SSPC-SP2) до профиля шероховатости 25 мкм (1 мил). Голый металл грунтуйте в тот же день.

Рекомендуемые грунты

Цветной металл	серия Metal Plus H2O 4700 наносится непосредственно на поверхность
Чёрный металл	при наличии ржавчины — первый слой Metal Plus H2O 4700 белой, затем один-два слоя выбранного цвета; без ржавчины — сразу два слоя 4700 выбранного цвета

Нанесение

Продукт готов к применению и не требует разбавления. Хорошо перемешайте перед использованием.

Чёрный металл: правильная подготовка поверхности, затем 2 слоя Metal Plus H2O 4700.

Чёрный металл с ржавчиной: подготовьте поверхность по инструкции, затем первый слой 4700-0 белой и 2 слоя 4700 выбранного цвета.

Новый цветной и оцинкованный металл: обработайте кондиционером для металла 467, затем нанесите 2 слоя Metal Plus H2O 4700.

Интервал между слоями — не менее 4–6 часов. Рекомендуется валик 10 мм с защитой от ворса и качественная кисть из синтетического волокна. Распыление — см. «Данные для нанесения».

Уход

Первую влажную уборку проводите не ранее чем через 30 суток высыхания. Используйте только мягкие неабразивные средства и мягкую ткань; очищайте поверхность лёгкими круговыми движениями.

Гарантия

Продукт полностью удовлетворит ожиданиям при нанесении в

соответствии с инструкциями производителя. Если после проверки продукт будет признан дефектным, ответственность производителя ограничивается заменой продукта и не включает стоимость работ.

Меры предосторожности

- Хранить в недоступном для детей месте
- Держите тару закрытой, когда не пользуетесь продуктом
- Беречь от замораживания
- Хранить в сухом месте при 10–30 °C

Об экологичной утилизации тары узнайте в своём муниципалитете.

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера MF Paints. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте peinturesmf.com.