

Перевод технического паспорта производителя (MF Paints Inc. (Peintures MF), документ TDS4000 ·), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождениях приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание	Технические данные		Базы для колеровки	
ISO-RUST 4000 — краска на основе алкида и полиуретана с глянцевой поверхностью; также выпускается в чёрном матовом цвете (4099). Высококачественная антикоррозийная краска для металлических поверхностей. Подходит для коммерческих, учреждений и жилых объектов.	Связующее	алкид и полиуретан	4000-0 White (белая)	без колоранта / готовый цвет
	Цвета	белый, базы и готовые цвета	4000-1 Base P	не более 2 унц. (59 мл) колоранта на 3,78 л
	Растворитель	уайт-спирит MF-SOL450	4000-2 Base M	не более 5 унц. (148 мл) колоранта на 3,78 л
	Температура вспышки	42 °C	4000-4 Base D	не более 8 унц. (237 мл) колоранта на 3,78 л
Применение	Горючесть	да	4000-5 Base A	не более 12 унц. (355 мл) колоранта на 3,78 л
	Сухой остаток по массе	68%	Готовые цвета: 4510-0 Safety Yellow (сигнальный жёлтый), 4520-0 Kubota Orange, 4525-0 Case Red, 4530-0 John Deere Green, 4540-0 John Deere Yellow, 4550-0 New Holland Blue, 4560-0 Commercial Brown, 4573-0 Grey (серый), 4100-0 Gloss Black (чёрный глянцевый), 4099-0 Flat Black (чёрный матовый). Тара: 946 мл, 3,78 л, 18,9 л. Изображения цветов носят информационный характер. ** Данные могут меняться в зависимости от марки оборудования.	
	Сухой остаток по объёму	52%		
	ЛОС	< 400 г/л		
Блеск при 60°	> 80%			
Преимущества	Блеск при 85°	> 90%	Подготовка поверхности Металлическая поверхность должна быть сухой и чистой, без пыли, масла, жира, мыла, меления и любых других загрязнений. Для удаления ржавчины, коррозии, налёта и окалина необходима механическая зачистка скребком и щёткой по SSPC-SP2 и SP3. Труднодоступные места очистите кондиционером для металла 467. Ранее окрашенные поверхности: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем зачистите ручным (SSPC-SP2) или механизированным (SSPC-SP3) инструментом, удалив ржавчину, коррозию, окалину и всю краску со слабой адгезией. Алюминий: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем обработайте кондиционером для металла 467. Тщательно промывайте между этапами. Чёрный металл: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем зачистите ручным (SSPC-SP2) или механизированным (SSPC-SP3)	
	Стандарты	CGSB, тип 1GP 59, 61; одобрено CFIA (Канадское агентство по контролю за продуктами питания)		
	Значения блеска измерены для белого цвета и могут меняться в зависимости от цвета.			
	Данные для нанесения			
Ограничения	При 25 °C и относительной влажности 50%; могут отличаться в зависимости от цвета.		Алюминий: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем обработайте кондиционером для металла 467. Тщательно промывайте между этапами. Чёрный металл: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем зачистите ручным (SSPC-SP2) или механизированным (SSPC-SP3)	
	Расход (зависит от пористости поверхности)	≈ 9,8–12,2 м²/л (37–46 м² на галлон 3,78 л; 400–500 кв. футов)		
	Толщина плёнки	мокрая: 81–102 мкм (3,2–4,0 мил) сухая: 42–53 мкм (1,66–2,08 мил)		
	На отлип	8–16 ч		
	Перекрытие	18–24 ч		
	Мытьё	через 30 сут.		
	Полное отверждение	30 сут.		
	Кисть	да		
	Валик	10 мм		
	Безвоздушное распыление (сопло 0,013–0,017")**	138–172 бар (2000–2500 psi)		
	Нанесение снаружи	да; без дождя в течение 36 ч после нанесения		
	Хранение	при 10–30 °C		

инструментом, удалив все следы ржавчины, коррозии и налёта.

Оцинкованная сталь: очистите очистителем/обезжиривателем (SSPC-SP1), затем обработайте механизированным инструментом (SSPC-SP2) до профиля шероховатости 25 мкм (1 мил). Неоцинкованные или зачищенные участки в тот же день загрунтуйте ISO-RUST 4350-0 (см. «Рекомендуемые грунты»).

Рекомендуемые грунты

Алюминий, оцинкованный металл	неоцинкованные, голые и ржавые участки
	загрунтуйте ISO-RUST 4300-0 белым, 4350-0 серым или 4370-0 красным, затем нанесите слой Adhero Plus 290 или Metal Plus 4700-0 белый на всю поверхность
Металл снаружи	по ржавчине первым слоем нанесите грунт по металлу ISO-RUST 4300-0
Латексная краска	грунт не требуется
Старая алкидная краска	грунт не требуется

Нанесение

Продукт готов к применению и не требует разбавления. Хорошо

перемешайте перед использованием. Нанесите два слоя. Интервал между слоями — не менее 18 часов для светлых цветов и 24 часов для тёмных. Используйте безворсовый валик 10 мм и качественную кисть из натуральной щетины. После работы очистите валик и кисть уайт-спиритом (MF-SOL 450).

Распыление: см. «Данные для нанесения».

Уход

Первую влажную уборку проводите не ранее чем через 30 суток высыхания. Используйте только мягкие неабразивные средства и мягкую ткань; очищайте поверхность лёгкими круговыми движениями.

Гарантия

Продукт полностью удовлетворит ожиданиям при нанесении в соответствии с инструкциями производителя. Если после проверки продукт будет признан дефектным, ответственность производителя ограничивается заменой продукта и не включает стоимость работ.

Меры предосторожности

- Хранить в недоступном для детей месте
- Беречь от огня и искр

- Внутри помещений применять только при очень хорошей вентиляции
- Используйте вентилятор для вытяжки воздуха
- Держите тару закрытой, когда не пользуетесь продуктом
- Хранить в сухом месте при 10–30 °C
- Свежеокрашенные изделия держите вдали от детей, беременных и людей с заболеваниями дыхательных путей
- При работе на небольших площадях внутри помещений рекомендуется маска, чтобы избежать затруднённого дыхания, головокружения и головной боли
- После окончания работ обеспечьте хорошую вентиляцию в течение 2–3 суток и более

Об экологичной утилизации тары узнайте в своём муниципалитете.

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера MF Paints. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте peinturesmf.com.