

Перевод технического паспорта производителя (San Marco Group S.p.A., документ серия 198 · ред. 2024-09-23), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождении приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

INOXID — антикоррозийный грунт по металлу на модифицированной алкидной смоле. Обладает хорошей антикоррозийной способностью за счёт барьерного эффекта связующего и пигментов, защищающих металл.

INOXID хорошо сцепляется с поверхностью, отличается отличным розливом и эластичностью, легко наносится. Поэтому рекомендуется для самостоятельных работ, где обычно наносят кистью.

Область применения

Наносится на чёрные металлы:

- поверхности из железа и лёгких сплавов — новые, старые или ранее окрашенные
- металлические изделия: ворота, ограждения, металлические оконные рамы, радиаторы и т. п.
- металлоконструкции на промышленных объектах: ограждения, парапеты, лестницы, металлические панели и т. п.

INOXID — грунт; его необходимо перекрывать финишной системой.

Технические характеристики

Связующее	модифицированные алкидные смолы
Растворители	смесь алифатических углеводородов
Удельный вес (UNI EN ISO 2811-1)	1,55 ± 0,1 кг/л (в зависимости от цвета)
Вязкость (UNI 8902)	880 ± 30 сП (при 25 °C, ротационный вискозиметр Rotothinner)
Высыхание (25 °C, 65% отн. влажности)	от пыли — 3 ч; на отлип — 6 ч; перекрытие — через 16 ч

Продукт НЕЛЬЗЯ ПЕРЕКРЫВАТЬ нитроцеллюлозными продуктами и продуктами, разбавленными нитроразбавителем.

Подготовка поверхности

Чёрный металл, ранее не окрашенный:

- плотную прочно держащуюся окалину и все следы ржавчины удалите коммерческой абразивоструйной очисткой (степень SA 2) либо механической или ручной зачисткой. Для удаления ржавчины в труднодоступных местах используйте преобразователь ржавчины RUGISTOP 5900100.
- на новых поверхностях без окалины и ржавчины достаточно обезжирить поверхность очищающим разбавителем
- обеспыльте поверхность, убедитесь, что она полностью сухая, и нанесите INOXID

Окрашенный чёрный металл:

- механической или ручной зачисткой удалите слои старой отслаивающейся краски и ржавчину; прочно держащуюся старую краску матируйте шлифованием. Для удаления ржавчины в труднодоступных местах используйте преобразователь ржавчины RUGISTOP 5900100.
- обеспыльте поверхность
- на полностью сухую поверхность нанесите INOXID

- При сильно разрушенных поверхностях рекомендуется полностью удалить старую краску и ржавчину абразивоструйной очисткой степени SA 2½ или смывкой SVERNICIATORE SM10 (код 5610014) с последующей тщательной механической или ручной зачисткой.
- Поверхности, очищенные абразивоструйной обработкой до блеска металла, необходимо загрунтовать INOXID не позднее чем через 8 часов.

Нанесение

Условия окружающей среды и поверхности: температура воздуха — от +5 до +35 °C; относительная влажность воздуха — < 80%; температура поверхности — от +5 до +35 °C; влажность поверхности — < 10%.

- не наносите при конденсате на поверхности и под прямыми солнечными лучами
- инструмент: кисть, валик
- перед разбавлением тщательно перемешайте продукт
- разбавление: до 3% уайт-спиритом 5200010 или синтетическим разбавителем 5210011
- число слоёв: 2
- инструмент сразу после использования очищайте уайт-спиритом 5200010 или синтетическим разбавителем 5210011
- ориентировочный расход: 5–6 м²/л при нанесении в 2 слоя, что соответствует сухой плёнке толщиной 60 мкм

Перекрытие через 16 часов: синтетическими эмалями (GLOBAL LUCIDO или GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, ECOMARC, KIRON 70) и водными эмалями UNIMARC. Продукт НЕЛЬЗЯ ПЕРЕКРЫВАТЬ нитроцеллюлозными

продуктами и продуктами, разбавленными нитроэмульгатором. Если перекрываете спустя продолжительное время после нанесения, рекомендуется слегка отшлифовать поверхность для придания шероховатости.

Колеровка

Выпускается в цветах: красно-коричневый (оксидный), серый и оранжевый.

Хранение

Максимальная температура хранения — +30 °C, минимальная — +5 °C. Продукт желательно использовать в течение 3 лет с даты изготовления при хранении в закрытой оригинальной таре в надлежащих температурных условиях.

Безопасность

Предельное значение ЕС (Директива 2004/42/ЕС): кат. А/і «Однокомпонентные высокоэффективные покрытия» (на растворителе) — 500 г/л (2010). Продукт содержит не более 500 г/л ЛОС.

Статья из техзадания

Нанесение на подготовленные металлические поверхности синтетической антикоррозийной краски INOXID серии 198 на модифицированной алкидной смоле в 2 слоя с минимальным расходом 170 мл/м².

Ответственность

SAN MARCO GROUP гарантирует, что приведённая информация основана на лучших технических и научных знаниях и

опыте компании; тем не менее компания не несёт ответственности за результаты применения продуктов, поскольку условия нанесения ей не подконтрольны. Рекомендуется в каждом конкретном случае убеждаться в пригодности продукта. Настоящий паспорт отменяет и заменяет все ранее выпущенные.

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера San Marco. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте san-marco.com.