Dunn-Edwards

Технический паспорт · перевод на русский язык

ULTRA-GRIP® Premium

универсальный грунт для внутренних и наружных работ · UGPR00

Перевод технического паспорта производителя (Dunn-Edwards Corporation, документ UGPR00 · 09/26 (05/26)), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождениях приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

ULTRA-GRIP® Premium — акриловый универсальный грунт со сверхнизким содержанием ЛОС для широкого круга внутренних и наружных работ. Отлично сцепляется с правильно подготовленными гипсокартоном, деревом и кладкой, а также с трудными для окраски поверхностями: старыми алкидными покрытиями, алюминием, оцинкованным металлом, винилом, стеклопластиком и некоторыми пластиками. Выдающееся перекрытие пятен, высокая стойкость к танинам, отличная укрывистость и подготовка под эмаль. Легко наносится, быстро сохнет и совместим со всеми латексными и алкидными финишными красками Dunn-Edwards.

Информация о продукте

Тип растворителя	водный
Тип смолы	сополимер
Блеск (ASTM D 523)	7–14% при 60°
Цвета	Белый. Колеруется до 15,6 мл колера Dunn-Edwards ZTC (без ЛОС) на 1 л (до 2 fl. oz. на галлон).
Вязкость при 25 °C (ASTM D 562)	95–105 KU
Максимальное содержание ЛОС	50 г/л (в состоянии поставки); RAVOC (с учётом реакционной способности) 20 г/л
Сухой остаток по объёму (ASTM D 2697)	39,9% ± 2%
Сухой остаток по массе	51,8 ± 2%
Плотность (ASTM D 1475)	1,26 кг/л (10,53 фунта/галлон)
Состав по массе	пигмент 25,7%; основные пигменты 13,2%; наполнители 12,5%; связующее 74,3%; сухая смола 23,3%; вода и добавки 51,0%
Толщина плёнки на слой	мокрая: 124 мкм (4,9 мил) сухая: 38 мкм (1,5 мил)
Практический расход на слой	≈ 6,7–8,6 м²/л (275–350 кв. футов на галлон) в зависимости от состояния поверхности и способа нанесения
Время высыхания при 25 °C (ASTM D 1640)	на отлип: 1–2 ч до следующего слоя: 2–4 ч

Время высыхания и перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины плёнки.

Разбавление

Продукт предназначен для нанесения без разбавления в обычных условиях. Если это нужно для удобства работы, добавьте до 31 мл чистой воды на 1 л (до 4 fl. oz. на галлон).

Нанесение

Инструмент	безвоздушное распыление
Кисть	нейлон / полиэстер
Валик (гладкие поверхности)	ворс 6–10 мм (¼–⅜″)
Валик (слабошероховатые поверхности)	ворс 10–13 мм (⅜–½″)
Безвоздушное распыление: давление	124–172 бар (1800–2500 PSI)
Сопло	0,013–0,017″

Эксплуатационные показатели

- Изгиб на стержне: пройдено, ASTM D 522-B (без трещин на стержне 1/2″)
- Адгезия: пройдено 100%, ASTM D3359 (берёза)

Соответствие и сертификаты

- ARB 2007/2020 SCM и CALGreen 2022
- CA Section 01350 (стандарт эмиссий, Калифорния)
- LEED v4/4.1
- SCAQMD Rule 1113 (ЛОС, Южная Калифорния)
- Программа расширенной ответственности производителя (Калифорния)
- MIR, HPD (декларации о составе продукта)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть отвердевшими, чистыми, сухими, без грязи, пыли, ржавчины, пятен, жира, масла, плесени, воска, высолов, антиадгезионных составов и других загрязнений. Непрочную, отслаивающуюся или мелящую краску удалите шлифовкой, соскабливанием или другим подходящим способом. Трещины, отверстия и другие дефекты заделайте подходящим ремонтным составом, затем отшлифуйте до гладкости и обеспыльте. Глянцевые поверхности матируйте, чтобы создать шероховатость для хорошей адгезии.

Особые указания

- **ОСТОРОЖНО! При соскабливании или шлифовании поверхностей старых зданий (особенно построенных до 1978 г.) может выделяться пыль, содержащая свинец или асбест. ВОЗДЕЙСТВИЕ СВИНЦА ИЛИ АСБЕСТА ОЧЕНЬ ОПАСНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. Используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100, убирайте пыль пылесосом с HEPA-фильтром, затем вымойте все поверхности водой.**
- Продукт не вызывает, не предотвращает и не устраняет рост плесени, грибка и других грибковых образований. Главные причины их роста — избыточная влажность и недостаточная вентиляция; устраните их до окраски.
- Можно использовать под обои.
- ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) изолирует и перекрывает большинство бытовых пятен — от мелков, карандаша, чернил и фломастеров. После грунтования пятен проверьте, что пятно перекрыто: нанесите финишную краску на небольшой участок. При сильных пятнах может понадобиться больше одного слоя. ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) может перекрывать небольшие высохшие пятна от воды, однако для них рекомендуется грунт на растворителе, блокирующий пятна, например пигментированный шеллак.
- Оцинкованный металл перед травлением очистите растворителем или водорастворимым обезжиривателем, чтобы удалить все масла. Чаще меняйте ветошь и раствор, чтобы масло удалялось, а не размазывалось. Затем обработайте поверхность травильным раствором для правильной адгезии покрытий.
- ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) можно наносить по голому чёрному металлу (только внутри помещений), если на нём нет ржавчины, окалины и других загрязнений. Перед любой подготовкой удалите масло и жир, затем зачистите металл механизированным инструментом до голого металла по SSPC-SP11, чтобы удалить окалину, ржавчину и другие загрязнения и получить шероховатую поверхность.
- Перед нанесением по ранее окрашенным поверхностям проверьте адгезию и совместимость ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00).
- На гипсокартоне с отделкой уровня 4 и 5 для лучшего впитывания разбавьте ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) 10% чистой воды (около 47 мл на 1 л, или ¾ пинты на галлон).
- Не наносить при температуре воздуха или поверхности ниже 10 °C (50 °F).

Применять как грунт для

Гипсокартон, фасадная штукатурка, бетон, кирпич (pH до 13)	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)
Дерево внутри: двери, наличники	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) или DECOPRIME® (DCPR00)
Дерево снаружи: наличники, переплёты, сайдинг T1-11	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) или EZ-PRIME® Premium (EZPR00)
Древесные плиты: Masonite, ДВП	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)
Чёрный металл	BLOC-RUST® Premium (BRPR00), ENDURAPRIME® Rust Preventative Metal Primer (ENPR00) или ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) — только внутри
Цветной металл	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) (ранее ULTRASHIELD® Galvanized Metal Primer, ULGM00), BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Оцинкованная сталь	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) (ранее ULGM00) или ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)*
Стеклопластик, пластик	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) — только внутри помещений

* ULTRA-GRIP® Premium — для эпизодического применения по оцинковке.

Упаковка, хранение, очистка

Упаковка: кварта (0,95 л), галлон (3,78 л), 5 галлонов (18,9 л).

Хранение: в сухом месте. Беречь от замораживания. Не допускать длительного хранения при температуре выше 43 °C (110 °F): экстремальные температуры могут сделать краску непригодной.

Очистка инструмента: тёплая мыльная вода.

Утилизация: остатки краски утилизируйте в соответствии с местными требованиями. Не смешивайте с другими продуктами.

Охрана здоровья и безопасность

ОСТОРОЖНО! ВДЫХАНИЕ АЭРОЗОЛЯ ИЛИ ПЫЛИ ОТ ШЛИФОВАНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ВРЕДНЫМ.

Используйте только при достаточной вентиляции. Не вдыхайте пары, аэрозоль и пыль от шлифования. При распылении и шлифовании используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100. Избегайте попадания на кожу и в глаза. Не глотать. Закрывайте тару после каждого использования.

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ: при проглатывании сразу дайте выпить 1–2 стакана воды и обратитесь за медицинской помощью. При затруднённом дыхании выйдите на свежий воздух. При попадании в глаза немедленно промывайте водой 15 минут. При попадании на кожу тщательно вымойте её водой с мылом.

Состав (номер CAS): вода (7732-18-5); сополимерная смола (коммерческая тайна); диоксид титана (13463-67-7); алюмосиликаты (68476-25-5/37244-96-5); тальк (без асбеста) (14807-96-6); кварц (14808-60-7).

ВНИМАНИЕ: может вызывать онкологические заболевания и вредить репродуктивной функции (предупреждение по законодательству штата Калифорния, Proposition 65).

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера Dunn-Edwards. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте dunnedwards.com.

Dunn-Edwards Corporation, 520 S. 67th Ave, Phoenix, AZ 85043, США · dunnedwards.com. Dunn-Edwards и названия продуктов — товарные знаки Dunn-Edwards Corporation · UGPR00 · 09/26 (05/26). Перевод: benjaminmoore-store.ru, 2026.