Dunn-Edwards

Технический паспорт · перевод на русский язык

FLEX-PRIME® Select

эластичный грунт по кладке для внутренних и наружных работ · FPSL00

Перевод технического паспорта производителя (Dunn-Edwards Corporation, документ FPSL00 · 12/25 (02/25)), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождениях приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

FLEX-PRIME® Select — латексный грунт по кладке для внутренних и наружных работ с очень хорошей стойкостью к щелочам и высолам. Перекрывает волосяные трещины в каменных поверхностях и образует эластичный слой, допускающий подвижки основания. Применяется по правильно отвердевшим бетонным панелям, монолитному бетону, фасадной штукатурке и блокам.

Информация о продукте

Тип растворителя	водный
Тип смолы	сополимер
Блеск (ASTM D 523)	5–10% при 60°
Цвета	Белый. Колеруется до 15,6 мл колера Dunn-Edwards ZTC (без ЛОС) на 1 л (до 2 fl. oz. на галлон).
Вязкость при 25 °C (ASTM D 562)	90–100 KU
Максимальное содержание ЛОС	50 г/л (в состоянии поставки); RAVOC (с учётом реакционной способности) 25 г/л
Сухой остаток по объёму (ASTM D 2697)	37,0% ± 2%
Сухой остаток по массе	50,7 ± 2%
Плотность (ASTM D 1475)	1,28 кг/л (10,65 фунта/галлон)
Состав по массе	пигмент 28,5%; основные пигменты 9,3%; наполнители 19,2%; связующее 71,5%; сухая смола 20,8%; вода и добавки 50,7%
Толщина плёнки на слой	мокрая: 155–216 мкм (6,1–8,5 мил) сухая: 64–89 мкм (2,5–3,5 мил)
Практический расход на слой	≈ 2,5–4,3 м²/л (100–175 кв. футов на галлон) в зависимости от состояния поверхности и способа нанесения
Время высыхания при 25 °C (ASTM D 1640)	на отлип: 1–2 ч до следующего слоя: 4–6 ч

Время высыхания и перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины плёнки.

Разбавление

Продукт предназначен для нанесения без разбавления в обычных условиях. Если это нужно для удобства работы, добавьте до 31 мл чистой воды на 1 л (до 4 fl. oz. на галлон).

Нанесение

Инструмент	безвоздушное распыление
Кисть	нейлон / полиэстер
Валик (слабошероховатые поверхности)	ворс 10–13 мм (⅜–½″)
Валик (шероховатые поверхности)	ворс 19–38 мм (¾–1½″)
Безвоздушное распыление: давление	124–172 бар (1800–2500 PSI)
Сопло	0,015–0,019″

Эксплуатационные показатели

- Паропроницаемость: 6,26, ASTM D 1653-13 метод A
- Изгиб на стержне: пройдено, ASTM D 522-B (без трещин на стержне 1/2″)
- Адгезия: пройдено > 4B, ASTM D3359 (бетон)

Соответствие и сертификаты

- ARB 2007/2020 SCM и CALGreen 2022
- LEED v4/4.1
- SCAQMD Rule 1113 (ЛОС, Южная Калифорния)
- Программа расширенной ответственности производителя (Калифорния)
- MIR, HPD (декларации о составе продукта)
- CRGI Green Wise
- Одобрено MPI: #3

Продукт испытан и сертифицирован Coatings Research Group Inc. (CRGI) — международной аккредитованной по ISO лабораторией лакокрасочной отрасли — на соответствие эксплуатационным и экологическим стандартам Green Wise (greenwisepaint.com).

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть отвердевшими, чистыми, сухими, без грязи, пыли, ржавчины, пятен, жира, масла, плесени, воска, высолов, антиадгезионных составов и других загрязнений. Непрочную, отслаивающуюся или мелящую краску удалите шлифовкой, соскабливанием или другим подходящим способом.

Трещины, отверстия и другие дефекты заделайте подходящим ремонтным составом, затем отшлифуйте до гладкости и обеспыльте. Глянцевые поверхности матируйте, чтобы создать шероховатость для хорошей адгезии.

Особые указания

- **ОСТОРОЖНО! При соскабливании или шлифовании поверхностей старых зданий (особенно построенных до 1978 г.) может выделяться пыль, содержащая свинец или асбест. ВОЗДЕЙСТВИЕ СВИНЦА ИЛИ АСБЕСТА ОЧЕНЬ ОПАСНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. Используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100, убирайте пыль пылесосом с HEPA-фильтром, затем вымойте все поверхности водой.**
- Продукт не вызывает, не предотвращает и не устраняет рост плесени, грибка и других грибковых образований. Главные причины их роста — избыточная влажность и недостаточная вентиляция; устраните их до окраски.
- Новые бетонные панели должны быть очищены от антиадгезионных и опалубочных составов и составов для ухода за бетоном.
- На трещины шириной до 0,8 мм (1/32″) нанесите один слой FLEX-PRIME® Select (FPSL00), после высыхания до перекрытия — один или два слоя подходящей финишной краски Dunn-Edwards. Трещины шире 0,8 мм ремонтируйте по рекомендациям производителя ремонтного состава.
- Не наносить при температуре воздуха или поверхности ниже 10 °C (50 °F).

Применять как грунт для (pH до 11)

Кладка: бетон с гладкой затиркой, кирпич, фасадная штукатурка, бетонные панели, монолитный бетон	FLEX-PRIME® Select (FPSL00), Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00) или SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Чёрный металл	BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или ENDURAPRIME® Rust Preventative Metal Primer (ENPR00)
Цветной металл	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) (ранее ULGM00), BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Оцинкованная сталь	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) (ранее ULGM00), BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или SUPER-LOC® Premium (SLPR00)

Упаковка, хранение, очистка

Упаковка: галлон (3,78 л), 5 галлонов (18,9 л).

Хранение: в сухом месте. Беречь от замораживания. Не допускать длительного хранения при температуре выше 43 °C (110 °F): экстремальные температуры могут сделать краску непригодной.

Очистка инструмента: тёплая мыльная вода.

Утилизация: остатки краски утилизируйте в соответствии с местными требованиями. Не смешивайте с другими продуктами.

Охрана здоровья и безопасность

ОСТОРОЖНО! ВДЫХАНИЕ АЭРОЗОЛЯ ИЛИ ПЫЛИ ОТ ШЛИФОВАНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ВРЕДНЫМ.

Используйте только при достаточной вентиляции. Не вдыхайте пары, аэрозоль и пыль от шлифования. При распылении и шлифовании используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100. Избегайте попадания на кожу и в глаза. Не глотать. Закрывайте тару после каждого использования.

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ: при проглатывании сразу дайте выпить 1–2 стакана воды и обратитесь за медицинской помощью. При затруднённом дыхании выйдите на свежий воздух. При попадании в глаза немедленно промывайте водой 15 минут. При попадании на кожу тщательно вымойте её водой с мылом.

Состав (номер CAS): вода (7732-18-5); сополимерная смола (коммерческая тайна); диоксид титана (13463-67-7); алюмосиликаты (68476-25-5/37244-96-5); кварц (14808-60-7).

ВНИМАНИЕ: может вызывать онкологические заболевания и вредить репродуктивной функции (предупреждение по законодательству штата Калифорния, Proposition 65).

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера Dunn-Edwards. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте dunnedwards.com.

Dunn-Edwards Corporation, 520 S. 67th Ave, Phoenix, AZ 85043, США · dunnedwards.com. Dunn-Edwards и названия продуктов — товарные знаки Dunn-Edwards Corporation · FPSL00 · 12/25 (02/25). Перевод: benjaminmoore-store.ru, 2026.