

Техническое описание производителя C.A.P. Arreghini S.p.A. (документ YWAGA0W7) на русском языке — текст официального дистрибьютора, оформлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. При расхождениях приоритет имеет актуальная редакция производителя.

Характеристики

Краска с антикоррозионным эффектом подходит для предотвращения коррозии на металлических изделиях и благодаря ее высокому сцеплению подходит как грунт сцепления. Характеризуется высоким проникновением в поверхность, отличной адгезией, твердостью, гибкостью, способная выдерживать естественную нагрузку созданную вариацией размеров поверхности с изменяющимися климатическими условиями. Легко наносится, обладает отличной способностью заполнение, распространения и покрытия, обеспечивает хорошее сцепление с эмалями и повышает их укрывистость.

Сформулирована на основе акрил-эпоксидных модифицированных смол на воде, с пигментами с обменом ионов, которые повышают адгезию к металлическим поверхностям, и барьерный эффект, так, чтобы обеспечить хорошую непроницаемость для воды и антиоксидантный эффект. Она идеально подходит для использования с погружением.

Свойства соответствующей разрядке и низкой тенденцией к подтекам, позволяют легко наносить с помощью ручного или механического оборудования, которые позволяют отделку с высокой эстетической однородностью, одинаковой толщиной и соответствующего покрытия ребер, как в профессиональной, так и в "сделай сам".

Она характеризуется быстрым высыханием, которое позволяет быстрое выполнение покраски и стойкость при покрытии материалами даже на основе растворителя, делая ее многофункциональным материалом. Она также подходит как грунт для адгезии последующих слоев краски.

Будучи без запаха, он особенно подходит для применения в плохо проветриваемых помещениях. Это сделано из отобраного сырья, для низкого воздействия на окружающую среду, снижение загрязнения и минимальные выбросы, чтобы

сохранить благополучие и безопасность пользователей.

Состав

На основе эфирной эпоксидной смолы в водной дисперсии, с пассивирующими пигментами и ионного обмена.

Свойства

Стойкость к коррозии	ХОРОШАЯ
Сцепление на различных поверхностях	ХОРОШАЯ
Стойкость к ударам	ХОРОШАЯ
Водонепроницаемость	ХОРОШАЯ
Удельный вес	1290-1390 g/l
Вязкость brookfield, s04 20 rpm	3000-4000 mPa*s
Высыхание	Второй слой 4-6ч; Полное 8ч.
Контраст	95-99
Вес сухого остатка	60-64%

Хранение

Материал сохраняет свои свойства в течение 1 года при условии хранения в оригинальной упаковке при температуре от +5° C до + 30° C.

Цвета

Ral 7035.

Между одним производством и другим оттенок может немного отличается, поэтому важно, закончить работу с той же партией что и начинали.

Применение

Предназначена для защиты новых изделий из железа во время реставрации, подвергающихся действию агрессивных агентов, таких металлоконструкций, перила, баржи, цистерны, сельскохозяйственное оборудование в сельской, морской и промышленной атмосфере. Рекомендуемая толщина для хорошей защиты зависит от агрессивности окружающей среды, нанесение выполняется всегда на идеально чистую поверхность.

Перекрываемая водорастворимыми акриловыми, алкидными, полиуретановыми эмалями и алкидными

эмалями быстрого высыхания на растворителе.

Подходит в качестве грунтовки адгезии для материалов, которые показывают плохое сцепление, таких как оцинкованная сталь, сплавы, алюминий, пластик, стекловолокно. Сцепление на поверхность скомпрометирована, если нанесение материала происходит на влажную поверхность или при высокой влажности помещения.

Прежде чем быть защищенной, гальваническая оцинковка, должна иметь период окисления атмосферным воздействиям 2-3 месяцев. Используется в качестве среднего слоя окраски с Erox Zink 1K для того чтобы обеспечить сцепление последующих материалов.

Чтобы гарантировать хорошую адгезию перекрывать после 12-16 часов

высыхания и избежать использования эмали нитро.

В случае, если материал был на хранении при низких температурах рекомендуется вынести его, по крайней мере на +15 °C, прежде чем приступить к применению.

Во время нанесения и во время сушки, очень важно, что бы температура превышала +15°C и влажность воздуха была ниже 65%; важно также, что бы помещение было проветриваемым дальнейшего испарения влаги. Помните, что большая толщина краски, чем та, которая указана в условиях окружающей среды по-разному может, вызвать удлинение времени высыхания.

Предварительный нагрев материала до приблизительно 30 ° C, дает хорошие результаты по улучшению охвата краев и избежание провисания. Материал подходит для принудительного высушивания путем потока горячего воздуха до + 35 ° / + 50 ° C

Температура при нанесении должна быть минимум на 3°C выше точки росы, и относительная влажность воздуха не должна быть > 65%.

Инструменты

Кисть, Распылитель, Валик

Разбавление

До 7% в объеме с водой

Расход

13-15 м2/лт на 35

м сухие

Температура нанесения

От +5°C до +30°C

Способ нанесения

Новое металлическое изделие

Подготовить чистую и обезжиренную поверхность Ацетоном для чистки;

Нанести два слоя Chromosar w с толщейной равной 70

м сухие подождав 4-6 часа между слоями;

После 6-8 часов нанести два слоя Нудгосар подождав 8- 12 часа между слоями 70

м сухие.

Для надлежащей защиты в морской и легкой промышленной атмосфере, применить 100 (м сухие антикоррозийной более 70 (м сухие лака.

Для надлежащей защиты в морской и тяжелой промышленной атмосфере, применить 130 (м сухие антикоррозийной более 70 (м сухие лака

Реставрация железного ржавого изделия

Удалить с помощью шпателя, щетки или наждачной бумаги красу в фазе отклеивания и ржавчину;

Нанести один слой Chromosar W на интересующую нас поверхность;

Проследовать как в пункте 3.

Оцинкованное железо, алюминий, сплавы, пластик

Аккуратно почистить и обезжирить изделие с Ацетоном для чистки;

На сухую поверхность нанести Chromosar W;

После 4-6 часов нанести два слоя эмали Gladium, с расстоянием в 24ч.

Gladium может быть заменена с Remdur, Unifercap, Sintech, Supersinteol Rapido

Статья из техзадания

Антикоррозийная эпоксидная, акриловая грунтовка на водной основе подходит для защиты новых изделий или изделий на реставрации подвергающиеся особенно агрессивным коррозионным воздействиям, такие как столярные изделия, навесы, перила, баржи, резервуары или сельскохозяйственная техника в сельских, морских и промышленных атмосферах. Может быт покрыта водорастворимыми акриловыми, алкидными, полиуретановыми эмалями и алкидными

эмалями быстрого высыхания на растворителе, наносится с расходом в 140 мл / м2.

Уведомления

Для правильного выполнения работ необходимо следовать указаниям по подготовке поверхности, содержащимся в Book CAP Arreghini. Приведенные свойства материала замерялись при + 23°C при относительной влажности 65%. В других условиях свойства материала и временные промежутки между одной и другой операциями могут варьироваться. Приведенные технические параметры имеют ориентировочные значения. По причине большого многообразия поверхностей и условий нанесения рекомендуется предварительно проверить пригодность данного материала к применению в каждом конкретном случае.

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера Arreghini. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте caparreghini.it.