Dunn-Edwards

Технический паспорт · перевод на русский язык

EVERSHIELD® Eggshell

«яичная скорлупа» фасадная краска · EVSH30

Перевод технического паспорта производителя (Dunn-Edwards Corporation, документ EVSH30 · 12/25 (08/24)), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождениях приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

EVERSHIELD® Eggshell — сверхпремиальная фасадная акриловая (100%) краска со сверхнизким содержанием ЛОС. Обеспечивает максимальную защиту от выгорания цвета под УФ-излучением, налипания грязи, плесени, высолов, проникновения воды и разрушения плёнки (растрескивания по волокнам, отслаивания, вздутия). Применяется по правильно подготовленным и загрунтованным кладке, бетону, бетонным панелям, блоку, фасадной и внутренней штукатурке, дереву и металлу. Передовые технологии и компоненты премиум-класса обеспечивают непревзойдённые эксплуатационные свойства, долговечность, укрывистость и адгезию. Наносится при температуре поверхности и воздуха от 1,7 °C (35 °F).

Информация о продукте

Тип растворителя	водный
Тип смолы	акрил 100%
Блеск (ASTM D 523)	«яичная скорлупа»: 10–15% при 60°; 15–30% при 85°
Цвета	Любой цвет — под заказ или колеровка в магазине.
Базы для колеровки	L — белая колеруемая, M — средняя, U — ультраглубокая
Вязкость при 25 °C (ASTM D 562)	92–98 KU
Максимальное содержание ЛОС	50 г/л (в состоянии поставки); RAVOC (с учётом реакционной способности) 25 г/л
Сухой остаток по объёму (ASTM D 2697)	38,4% ± 2%
Сухой остаток по массе	50,3% ± 2%
Плотность (ASTM D 1475)	1,27 кг/л (10,60 фунта/галлон)
Состав по массе	пигмент 28,6%; основные пигменты 20,8%; наполнители 7,8%; связующее 71,4%; сухая смола 18,5%; вода и добавки 52,9%
Толщина плёнки на слой	мокрая: 99 мкм (3,9 мил) сухая: 38 мкм (1,5 мил)
Практический расход на слой	≈ 8,6–10,4 м²/л (350–425 кв. футов на галлон) в зависимости от состояния поверхности и способа нанесения
Время высыхания при 25 °C (ASTM D 1640)	на отлип: 1–2 ч до следующего слоя: 4–6 ч

Время высыхания и перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины плёнки.

Разбавление

Продукт предназначен для нанесения без разбавления в обычных условиях. Если это нужно для удобства работы, добавьте до 31 мл чистой воды на 1 л (до 4 fl. oz. на галлон).

Нанесение

Инструмент	кисть, валик, безвоздушное распыление
Кисть	нейлон / полиэстер
Валик (слабошероховатые поверхности)	ворс 10–13 мм (⅜–½″)
Валик (шероховатые поверхности)	ворс 19–38 мм (¾–1 ½″)
Безвоздушное распыление: давление	124–172 бар (1800–2500 PSI)
Сопло	0,015–0,017″

Эксплуатационные показатели

- Паропроницаемость: 7,44, ASTM D 1653-13 метод A
- Ускоренные климатические испытания: пройдено, ASTM D4587-23; 2016 ч
- Ускоренные испытания на высолы: не видно — пройдено, ASTM D7072-04; 48 ч выдержки
- Стойкость к биообрастанию: пройдено, ASTM D3273; 4 нед.
- Вымывание ПАВ: не видно — пройдено, ASTM D7190

Соответствие и сертификаты

- ARB 2007/2022 SCM и CALGreen 2022
- LEED v4/4.1
- SCAQMD Rule 1113 (ЛОС, Южная Калифорния)
- Программа расширенной ответственности производителя (Калифорния)
- MIR, HPD (декларации о составе продукта)
- Одобрено MPI: #15, #315
- CRGI Green Wise
- рекомендации FDA для покрытий

Продукт испытан и сертифицирован Coatings Research Group Inc. (CRGI) — международной аккредитованной по ISO лабораторией лакокрасочной отрасли — на соответствие эксплуатационным и экологическим стандартам Green Wise (greenwisepaint.com).

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть отвердевшими, чистыми, сухими, без грязи, пыли, ржавчины, пятен, жира, масла, плесени, воска, высолов, антиадгезионных составов и других загрязнений. Непрочную, отслаивающуюся или мелящую краску удалите шлифовкой, соскабливанием или другим подходящим способом. Трещины, отверстия и другие дефекты заделайте подходящим ремонтным составом, затем отшлифуйте до гладкости и обеспыльте. Глянцевые поверхности матируйте, чтобы создать шероховатость для хорошей адгезии.

Особые указания

- **ОСТОРОЖНО! При соскабливании или шлифовании поверхностей старых зданий (особенно построенных до 1978 г.) может выделяться пыль, содержащая свинец или асбест. ВОЗДЕЙСТВИЕ СВИНЦА ИЛИ АСБЕСТА ОЧЕНЬ ОПАСНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. Используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100, убирайте пыль пылесосом с HEPA-фильтром, затем вымойте все поверхности водой.**
- Продукт не вызывает, не предотвращает и не устраняет рост плесени, грибка и других грибковых образований. Главные причины их роста — избыточная влажность и недостаточная вентиляция; устраните их до окраски.
- Краска содержит консервант, подавляющий рост плесени на поверхности плёнки.
- При температуре воздуха 1,7 °C (35 °F) основание может быть холоднее: перед окраской убедитесь, что температура воздуха, поверхности и материала выше 1,7 °C и не менее чем на 3 °C (5 °F) выше точки росы. Не наносите, если в ближайшие 2–3 часа ожидается дождь или снег: при низкой температуре плёнке нужно больше времени, чтобы отвердеть и не пострадать от осадков. Не наносите при температуре воздуха или поверхности ниже 1,7 °C или если в течение 48 часов она может опуститься ниже 1,7 °C.
- Стандартные латексные грунты нельзя применять ниже 10 °C (50 °F); условия нанесения — в паспорте конкретного грунта.
- Фасадные латексные краски рекомендуется наносить в стандартном для отрасли диапазоне температур, но допускается нанесение при температуре до 49 °C (120 °F); подробнее — в технических бюллетенях на dunnedwards.com.

Грунты

Кладка: штукатурка, сборный и монолитный бетон, кирпич	EFF-STOP® Premium (ESPR00), EFF-STOP® Select (ESSL00) или FLEX-PRIME® Select (FPSL00)
Бетонный блок	Smooth BLOCFIL™ Premium (SBPR00), Smooth BLOCFIL™ Select (SBSL00) или FLEX-PRIME® Select (FPSL00)
Бетон с гладкой затиркой	SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Дерево: наличники, оконные переплёты, фризовые доски, сайдинг T1-11	EZ-PRIME® Premium (EZPR00) или EZ-PRIME® Select (EZSL00)
Древесные плиты: Masonite, ДВП, сайдинг MDO	ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00) или ULTRA-GRIP® Select (UGSL00)
Чёрный металл	BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или ENDURAPRIME® Rust-Preventative Metal Primer (ENPR00)
Цветной металл	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00), BLOC-RUST® Premium (BRPR00) или SUPER-LOC® Premium (SLPR00)
Оцинкованная сталь	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) или ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)*

* ULTRA-GRIP® Premium — для эпизодического применения по оцинковке.

Упаковка, хранение, очистка

Упаковка: кварта (0,95 л), галлон (3,78 л), 5 галлонов (18,9 л).

Хранение: в сухом месте. Беречь от замораживания. Не допускать длительного хранения при температуре выше 43 °C (110 °F): экстремальные температуры могут сделать краску непригодной.

Очистка инструмента: тёплая мыльная вода.

Утилизация: остатки краски утилизируйте в соответствии с местными требованиями. Не смешивайте с другими продуктами.

Охрана здоровья и безопасность

ОСТОРОЖНО! ВДЫХАНИЕ АЭРОЗОЛЯ ИЛИ ПЫЛИ ОТ ШЛИФОВАНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ВРЕДНЫМ.

Используйте только при достаточной вентиляции. Не вдыхайте пары, аэрозоль и пыль от шлифования. При распылении и шлифовании используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100. Избегайте попадания на кожу и в глаза. Не глотать. Закрывайте тару после каждого использования.

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ: при проглатывании сразу дайте выпить 1–2 стакана воды и обратитесь за медицинской помощью. При затруднённом дыхании выйдите на свежий воздух. При попадании в глаза немедленно промывайте водой 15 минут. При попадании на кожу тщательно вымойте её водой с мылом.

Состав (номер CAS): вода (7732-18-5); сополимерная смола (коммерческая тайна); диоксид титана (13463-67- 7); алюмосиликаты (68476-25-5/37244-96-5); каолин кальцинированный (92704-41-1); кварц (14808-60-7).

ВНИМАНИЕ: может вызывать онкологические заболевания и вредить репродуктивной функции (предупреждение по законодательству штата Калифорния, Proposition 65).

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера Dunn-Edwards. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте dunnedwards.com.

Dunn-Edwards Corporation, 520 S. 67th Ave, Phoenix, AZ 85043, США · dunnedwards.com. Dunn-Edwards и названия продуктов — товарные знаки Dunn-Edwards Corporation · EVSH30 · 12/25 (08/24). Перевод: benjaminmoore-store.ru, 2026.