Dunn-Edwards

Технический паспорт · перевод на русский язык

BLOC-RUST® Premium Red Oxide

антикоррозийный грунт по металлу · BRPR00-2-RO

Перевод технического паспорта производителя (Dunn-Edwards Corporation, документ BRPR00 · 12/25 (08/24)), подготовлен интернет-магазином benjaminmoore-store.ru. Единицы измерения пересчитаны в метрическую систему, в скобках — исходные значения. При расхождениях приоритет имеет оригинальный документ на английском языке.

Описание

BLOC-RUST® Premium Red Oxide — антикоррозийный грунт с отличной стойкостью к коррозии и адгезией к чёрным и цветным металлам внутри и снаружи, кроме оцинкованной стали. Создан на передовой технологии алкида на водной основе: превосходные свойства при нанесении и хорошая укрывистость, а также слабый запах, быстрое высыхание и очистка водой. ТОЛЬКО ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОСНОВАНИЙ.

Информация о продукте

Тип растворителя	водный
Тип смолы	алкид на водной основе
Блеск (ASTM D 523)	3–9% при 60°
Цвета	красно-оксидный
Вязкость при 25 °C (ASTM D 562)	92–98 KU
Максимальное содержание ЛОС	50 г/л (в состоянии поставки); RAVOC (с учётом реакционной способности) 40 г/л
Сухой остаток по объёму (ASTM D 2697)	41,2% ± 2%
Сухой остаток по массе	53,9 ± 2%
Плотность (ASTM D 1475)	1,27 кг/л (10,59 фунта/галлон)
Состав по массе	пигмент 25,0%; основные пигменты 11,3%; наполнители 13,7%; связующее 75,0%; сухая смола 26,9%; вода и добавки 48,1%
Толщина плёнки на слой	мокрая: 124 мкм (4,9 мил) сухая: 51 мкм (2,0 мил)
Практический расход на слой	≈ 6,7–8,6 м²/л (275–350 кв. футов на галлон) в зависимости от состояния поверхности и способа нанесения
Время высыхания при 25 °C (ASTM D 1640)	на отлип: 1–2 ч до следующего слоя: 4–6 ч

Время высыхания и перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины плёнки.

Разбавление

Продукт предназначен для нанесения без разбавления в обычных условиях. Если это нужно для удобства работы, добавьте до 31 мл чистой воды на 1 л (до 4 fl. oz. на галлон).

Нанесение

Инструмент	безвоздушное распыление
Кисть	нейлон / полиэстер
Валик (гладкие поверхности)	ворс 6–10 мм (¼–⅜″)
Валик (слабошероховатые поверхности)	ворс 10–13 мм (⅜–½″)
Безвоздушное распыление: давление	124–172 бар (1800–2500 PSI)
Сопло	0,013–0,017″

Эксплуатационные показатели

- Паропроницаемость: 1,77, ASTM D 1652-13 метод A
- Изгиб на стержне: пройдено, ASTM D 522-B (без трещин на стержне 1/4″)
- Адгезия: пройдено > 4B, ASTM D3359 (сталь)
- Коррозионная стойкость: пройдено

Соответствие и сертификаты

- ARB 2007/2022 SCM и CALGreen 2022
- LEED v4/4.1
- CA Section 01350 (стандарт эмиссий, Калифорния)
- SCAQMD Rule 1113 (ЛОС, Южная Калифорния)
- Программа расширенной ответственности производителя (Калифорния)
- MIR, HPD (декларации о составе продукта)
- CRGI Green Wise

Продукт испытан и сертифицирован Coatings Research Group Inc. (CRGI) — международной аккредитованной по ISO лабораторией лакокрасочной отрасли — на соответствие эксплуатационным и экологическим стандартам Green Wise (greenwisepaint.com).

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть отвердевшими, чистыми, сухими, без грязи, пыли, ржавчины, пятен, жира, масла, плесени, воска, высолов, антиадгезионных составов и других загрязнений. Непрочную, отслаивающуюся или мелящую краску удалите шлифовкой, соскабливанием или другим подходящим способом. Трещины, отверстия и другие дефекты заделайте подходящим ремонтным составом, затем отшлифуйте до гладкости и обеспыльте. Глянцевые поверхности матируйте, чтобы создать шероховатость для хорошей адгезии.

Особые указания

- **ОСТОРОЖНО! При соскабливании или шлифовании поверхностей старых зданий (особенно построенных до 1978 г.) может выделяться пыль, содержащая свинец или асбест. ВОЗДЕЙСТВИЕ СВИНЦА ИЛИ АСБЕСТА ОЧЕНЬ ОПАСНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. Используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100, убирайте пыль пылесосом с HEPA-фильтром, затем вымойте все поверхности водой.**
- Продукт не вызывает, не предотвращает и не устраняет рост плесени, грибка и других грибковых образований. Главные причины их роста — избыточная влажность и недостаточная вентиляция; устраните их до окраски.
- BLOC-RUST® Premium (BRPR00) можно наносить по голому чёрному металлу (внутри и снаружи), если на нём нет ржавчины, окалины и других загрязнений. Перед любой подготовкой удалите масло и жир очисткой растворителем по SSPC-SP1. Окалину, ржавчину и другие загрязнения удалите абразивоструйной очисткой по SSPC-SP6 или механизированной зачисткой до голого металла по SSPC-SP11, получив шероховатую поверхность. Металл после пескоструйной или свежей очистки загрунтуйте в тот же день, чтобы избежать повторного загрязнения.
- Финишный слой по BLOC-RUST® Premium (BRPR00) наносите не позднее чем через 7 суток — для правильной адгезии.
- Для достаточной защиты от коррозии на чистом чёрном металле нужна сухая плёнка не менее 51 мкм (2 мил); в зависимости от поверхности и условий эксплуатации может понадобиться больше. В жёстких условиях для лучшей защиты нанесите два слоя BLOC-RUST® Premium (BRPR00).
- BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-2-RO) рекомендуется первым слоем под финишные краски тёмных цветов.
- Не наносите, если в первые 24 часа высыхания относительная влажность выше 80%: это может ухудшить свойства грунта.
- Не наносить при температуре воздуха или поверхности ниже 10 °C (50 °F).

Применять как грунт для металла

Чёрный металл	BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH) или BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)
Цветной металл	BLOC-RUST® Premium White (BRPR00-WH) или BLOC-RUST® Premium Red Oxide (BRPR00-RO)
Оцинкованная сталь	ENDURAPRIME® Galvanized Metal Primer (ENGM00) или ULTRA-GRIP® Premium (UGPR00)*

* ULTRA-GRIP® Premium — для эпизодического применения по оцинковке.

Упаковка, хранение, очистка

Упаковка: кварта (0,95 л), галлон (3,78 л), 5 галлонов (18,9 л).

Хранение: в сухом месте. Беречь от замораживания. Не допускать длительного хранения при температуре выше 43 °C (110 °F): экстремальные температуры могут сделать краску непригодной.

Очистка инструмента: тёплая мыльная вода.

Утилизация: остатки краски утилизируйте в соответствии с местными требованиями. Не смешивайте с другими продуктами.

Охрана здоровья и безопасность

ОСТОРОЖНО! ВДЫХАНИЕ АЭРОЗОЛЯ ИЛИ ПЫЛИ ОТ ШЛИФОВАНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ВРЕДНЫМ.

Используйте только при достаточной вентиляции. Не вдыхайте пары, аэрозоль и пыль от шлифования. При распылении и шлифовании используйте сертифицированный респиратор с фильтром класса N100. Избегайте попадания на кожу и в глаза. Не глотать. Закрывайте тару после каждого использования.

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ: при проглатывании сразу дайте выпить 1–2 стакана воды и обратитесь за медицинской помощью. При затруднённом дыхании выйдите на свежий воздух. При попадании в глаза немедленно промывайте водой 15 минут. При попадании на кожу тщательно вымойте её водой с мылом.

Состав (номер CAS): вода (7732-18-5); алкидная смола (63148-69-6); каолиновая глина (1332-58-7); тальк (без асбеста) (14807-96-6); красный оксид железа (1309-37-1).

ВНИМАНИЕ: может вызывать онкологические заболевания и вредить репродуктивной функции (предупреждение по законодательству штата Калифорния, Proposition 65).

Техническая поддержка

Консультации по материалу и системам окраски — у официального дилера Dunn-Edwards. В Москве: интернет-магазин benjaminmoore-store.ru, +7 (495) 668-55-88.

ХРАНИТЬ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ

Паспорт безопасности (SDS) — на сайте dunnedwards.com.

Dunn-Edwards Corporation, 520 S. 67th Ave, Phoenix, AZ 85043, США · dunnedwards.com. Dunn-Edwards и названия продуктов — товарные знаки Dunn-Edwards Corporation · BRPR00 · 12/25 (08/24). Перевод: benjaminmoore-store.ru, 2026.